



# Tethered caps

SACMI, the key  
to a successfull  
tethered switchover

---

# Tapones con sujeción (tethered)

SACMI, la clave para pasar  
con éxito al tethered



**SACMI**

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

# Tethered caps: your next step

FOR ANY NECK FINISH, SACMI HAS THE TETHERED SOLUTION READY FOR YOU

EU Directive 2019/204 requires that, starting from 2024, plastic beverage bottles up to 3 litres have **closures that remain attached to the container**. The goal is to reduce plastic littering and increase plastic recycling levels.

**SACMI goes beyond** compliance with regulations by **proposing effective, distinctive solutions** that take advantage of transition opportunities.

Tethered solutions are inherently sustainable: they facilitate collection and subsequent recycling, preventing the dispersion of plastic into the environment.

# Tapones con sujeción (tethered): tu próximo objetivo

SACMI TIENE UNA SOLUCIÓN TETHERED LISTA PARA TI, PARA CUALQUIER TIPO DE CUELLO

La Directiva 2019/204 de la UE exige que a partir de 2024 las botellas de plástico de bebidas de hasta 3 litros tengan **cierres que estén sujetos al envase**. El objetivo es reducir la dispersión de plástico en el medioambiente y aumentar el plástico reciclado.

**SACMI va más allá** del cumplimiento de la normativa, ofreciéndote **soluciones eficaces y distintivas** para aprovechar las oportunidades que brinda esta transición obligatoria.

Las soluciones tethered son intrínsecamente sostenibles: facilitar la recogida, es decir, el reciclaje, evitando la dispersión de plástico en el medio ambiente.

## Why choose SACMI as a solution provider?

SACMI: THE KEY TO A SUCCESSFUL TETHERED SWITCHOVER

SACMI is the world's leading designer of processes, products and equipment for flat-top beverage closures. Because of this, **SACMI provides the best tethered solution for your neck finish.**

## ¿Por qué elegir a SACMI como proveedor de soluciones?

LA CLAVE DEL ÉXITO EN EL CAMBIO AL TETHERED

SACMI es el líder mundial en el diseño de procesos, productos y máquinas de tapones para la industria de las bebidas. Por esta razón, **SACMI ofrece la mejor solución tethered para vuestro tipo de boquilla.**

# How we can help your transition

All tethered solutions provided by SACMI fully comply with the conditions imposed by EU Directive 2019/204.

Two essential requirements are that it must be possible to open and close the band flaps at least 15 times without breakage and that these flaps must withstand a traction force of at least 25N.

The aim is to lessen mold conversion costs, without modifying them when possible and minimize modifications when necessary.

We offer tethered solutions for the most diverse market applications.

SACMI's tethered solutions do not make any weight difference between tethered and non-tethered ones. Only in some cases the weight variation is minimized.

# Cómo te ayudamos en esta transición

Todas las soluciones tethered que propone SACMI cumplen plenamente las condiciones impuestas por la Directiva UE 2019/204.

Dos requisitos esenciales son: abrir y cerrar al menos 15 veces sin que se rompan los bordes de la banda, y la resistencia de estos bordes a una fuerza de tracción de al menos 25N.

El objetivo es minimizar los costes de conversión de los moldes, sin modificarlos cuando sea posible, y reducir al mínimo los cambios cuando sean necesarios.

Ofrecemos soluciones tethered para satisfacer las aplicaciones del mercado más variadas.

Las soluciones tethered de SACMI no añaden ninguna diferencia de peso entre las versiones del mismo tapón, con sujeción y sin sujeción. La variación de peso se reduce al mínimo solo en algunos casos.



In addition to the mandatory requirements, SACMI's tethered solutions **offer the best user experience:**

Además de los requisitos obligatorios, las soluciones tethered de SACMI ofrecen la mejor experiencia de uso:

● **intuitive and easy opening**

● **apertura intuitiva y sencilla**



● **splash-free pouring**

● **vertido sin salpicaduras**



● **no interference with the face**

● **sin interferir con el rostro**



## SACMI's proposals, from theory to practice

The solutions proposed by SACMI include **cutting the tamper evidence band** with a rotary slitting machine **downstream from the press**. This line configuration with **separate slitting guarantees the flexibility** that manufacturers will need during this period of frequent changes.

## Las propuestas de SACMI de la teoría a la práctica

Las soluciones que propone SACMI consisten en **cortar la banda de garantía**, mediante una cortadora giratoria, **después de la prensa**. Esta configuración de la línea con el **corte separado garantiza la flexibilidad** que los fabricantes necesitan en este periodo de cambios frecuentes.



● **The slitting machine separated from the press guarantees several advantages:**

- **consistent cutting quality over time**, proven by more than 2,000 installations worldwide
- **easy, quick, and economical maintenance** of the components involved in cutting
- possibility of producing with **different slitting patterns**, tethered and non-tethered, **on the same production line**

● **The advantages of separate cutting also extend to the molding process:**

- **less complicated mold**, therefore easier to maintain, and less prone to adjustments or malfunctions
- **less complex molding process**, therefore more easily controlled

● **The worldwide standard.**

The production solution with **separate slitting** has already been **established worldwide** as the production standard for beverage caps. The introduction of **tethered cutting configurations accentuates the convenience and flexibility** of this solution which, coupled with compression molding with CCM, offers unbeatable overall equipment effectiveness (OEE).

● **La máquina de corte separado de la prensa presenta varias ventajas:**

- **calidad de corte constante en el tiempo**, demostrada por más de 2000 instalaciones en el mundo
- **mantenimiento fácil, rápido y económico** de los componentes que intervienen en el corte
- posibilidad de producir con **diferentes configuraciones de corte**, con y sin sujeción, en la **misma línea de producción**

● **Las ventajas del corte separado también llegan al proceso de moldeo:**

- **molde menos complicado**, por lo que resulta más fácil de mantener y menos propenso a ajustes o averías
- **proceso de moldeo menos complejo** y, por tanto, más fácil de controlar

● **El estándar a nivel mundial.**

La solución de producción de **corte separado** ya se ha **establecido en todo el mundo** como el estándar de producción de los tapones para bebidas. La introducción de **configuraciones de corte tethered aumenta la comodidad y flexibilidad** de esta solución que, junto con el moldeo por compresión con CCM, ofrece una eficacia total del equipo (OEE) inmejorable.

# Independent molding technology

SACMI also provides **tethered solutions** suitable for **injection-molded caps**.

Many customers already prefer the **flexibility** of **out-of-the-press band slitting**, as it is more easily adapted to their needs.

When it is impossible to change the molding technology, a relatively limited investment can make a potentially obsolete line suitable again for future markets.







## La tecnología de moldeo no es vinculante

SACMI también brinda **soluciones tethered** para **tapones moldeados por inyección**.

Muchos clientes prefieren ya **la flexibilidad de cortar la banda fuera de la prensa**, que se adapta más fácilmente a sus necesidades.

Cuando es imposible cambiar la tecnología de moldeo, una inversión relativamente pequeña puede hacer que una línea potencialmente obsoleta vuelva a ser apta para el mercado futuro.

# SACMI proposals

These are just a few of our proposed solutions, many already approved by major brand owners.

SACMI tethered solutions cover most beverages and neck finishes on the market; however, the SACMI Laboratory can develop customized solutions.

All solutions shown are available with 3 slitting patterns:

- Delta Hinged 2 (DH2)
- Delta up side down (DUSD)
- This cap hold open™ (TCHO)

# Las propuestas de SACMI

Estas son solo algunas de las soluciones que proponemos, muchas de las cuales ya han sido aprobadas por las principales marcas internacionales.

Las soluciones tethered de SACMI cubren la mayor parte de bebidas y cuellos del mercado, aunque el Laboratorio SACMI puede desarrollar soluciones a medida.

Todas las soluciones que se muestran están disponibles con tres configuraciones de corte:

- Delta Hinged 2 (DH2)
- Delta up side down (DUSD)
- This cap hold open™ (TCHO)

## NECK FINISH

26/22 mm 1T, **GME 30.40**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO | DH2\*  
(shown)



## NECK FINISH

26/22 mm 3T, **GME 30.28**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO\* | DH2  
(shown)



\* indicates the pattern shown in the pictures

\* indica la configuración que se muestra en las imágenes

NECK FINISH

28/22 mm 1T, **PC 01881**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD\* | TCHO | DH2  
(shown)



NECK FINISH

29/25 mm 3T, **GME 30.26**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO\* | DH2  
(shown)



NECK FINISH

30/25 mm 3T, **GME 30.21**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO | DH2\*  
(shown)



NECK FINISH

38/32 mm 2T, **GME 30.29**  
38/33 mm 3T, **GME 30.25**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO\* | DH2  
(shown)



NECK FINISH

SNAP CAP

26 mm W





SACMI se reserva el derecho de introducir cambios sin previo aviso / 31.01.2022  
SACMI reserves the right to introduce changes without notice / 31.01.2022



[WWW.SACMI.COM](http://WWW.SACMI.COM)